

PROYECTO de DEPORTES 11 - 12

OBJETIVOS	ACTIVIDADES NO FEDERADAS	EQUIPOS FEDERADOS	LIGA INTERNA	MONITORES
<ul style="list-style-type: none"> • Posibilitar a todos los alumnos la práctica deportiva como utilización del tiempo libre, sano esparcimiento y desarrollo de las facultades físicas. • Despertar en el alumno los valores educativos que se descubren a través de la práctica deportiva: espíritu de superación, disciplina, respeto al contrario, saber ganar y perder, responsabilidad, compromiso, orden... • Utilizar la competición como un medio para desarrollar sus aprendizajes (deportivos, humanos, sociales...) y no como un fin en si mismo. • Conseguir mediante el deporte mayor integración entre alumnos-familia-colegio, como factor positivo en el rendimiento escolar y mayor conexión entre los componentes de la Comunidad Educativa. • Combatir el egoísmo e individualismo, desarrollando el espíritu de equipo que favorece la convivencia, el compañerismo y la amistad. • Aplicar los conceptos y procedimientos aprendidos sobre hábitos higiénicos y de salud adquiridos tanto en sus clases de Educación Física como en sus prácticas y entrenamientos semanales, trasladándolos a su vida cotidiana. • Fomentar la práctica deportiva como fuente de salud y educación. • Realizar una variedad amplia de actividades deportivas: fútbol, fútbol sala, baloncesto, balonmano, iniciación deportiva , predeportes, multijuegos, psicomotricidad, multideporte, acrosport, mini tenis, tenis de mesa, tenis, bailes modernos... • Recuperar los antiguos juegos escolares, donde el principal logro sea la sana convivencia entre distintos alumnos. • Aprovechar al máximo las instalaciones que el centro posee. • Inculcar a nuestros alumnos el voluntariado a través del deporte como una forma de participar en la vida colegial y deportiva. <p style="text-align: center;">DEPORTE</p> <p style="text-align: center;">“ FUENTE de SALUD y EDUCACIÓN “</p>	<p style="text-align: center;">1º / 2º INFANTIL Psicomotricidad</p> <p style="text-align: center;">3º INFANTIL Multijuegos e iniciación deportiva.</p> <p style="text-align: center;">1º / 2º PRIMARIA Babyfútbol, babybasket, multijuegos.</p> <p style="text-align: center;">3º / 4º PRIMARIA F. Sala, baloncesto, predeportes, balonmano y liga interna.</p> <p style="text-align: center;">5º / 6º PRIMARIA F. Sala, baloncesto, balonmano, multideporte, y liga interna .</p> <p style="text-align: center;">1º / 2º / 3º / 4º ESO Fútbol Sala, baloncesto y liga interna .</p> <p style="text-align: center;">1º / 2º BACHILLER Fútbol Sala, baloncesto, acrosport y liga interna.</p> <p style="text-align: center;">ACTIVIDADES PUNTUALES Carreras Populares. Juegos Municipales. Iniciativas solidarias. Fiestas Colegiales. Maristiada. Actividades en la Naturaleza. Charlas, coloquios, visitas, exhibiciones...</p> <p style="text-align: center;">OBSERVACIÓN IMPORTANTE Es fundamental, para un desarrollo integral, que una de las actividades de los alumnos sea practicar deporte .</p> <p style="text-align: center;">LEMA</p> <p style="text-align: center;">“ JUEGA, DISFRUTA y MEJORA “</p>	<p style="text-align: center;">FÚTBOL SALA Prebenjamín (1º /2º Prim.) Benjamín (3º / 4º Primaria) Alevín (5º / 6º Primaria) Infantil (1º / 2º ESO) Cadete (3º / 4º ESO)</p> <p style="text-align: center;">BALONCESTO Mini Masculino (5º/6º EPD) Mini femenino (5º/6º EPD) Infantil Masculino (1º/2º ESO) Infantil femenino (1º / 2º ESO) Cadete masculino(3º / 4º ESO) Junior masculino (1º/2º BACH)</p> <p style="text-align: center;">CAMPEONATOS Liga provincial. Copa Diputación. Copa Subdelegado. Trofeo Antoñete. Juegos Escolares Otras que surjan.</p> <p style="text-align: center;">OBLIGACIONES Entrenar. Saber estar. Competir deportivamente. Cultivar valores positivos: <i>compromiso, responsabilidad, esfuerzo, superación, saber ganar y perder...</i> Representar a todos los miembros del Colegio dignamente.</p> <p style="text-align: center;">NOS REPRESENTAN</p>	<p style="text-align: center;">1º/2º PRIMARIA (MIÉRCOLES) Fútbol y baloncesto</p> <p style="text-align: center;">3º/4º PRIMARIA (VIERNES) Fútbol , baloncesto e iniciación a diferentes deportes.</p> <p style="text-align: center;">5º/6º PRIMARIA (VIERNES) Fútbol, baloncesto y badminton.</p> <p style="text-align: center;">SECUNDARIA y BACH. (VIERNES) Fútbol y baloncesto.</p> <p style="text-align: center;">PARTICIPANTES Todos los alumnos que quieran desde 1º de Primaria a 2º BACH.</p> <p style="text-align: center;">IMPRESINDIBLE Ropa deportiva. Compromiso. Vocabulario adecuado. Aceptar y cumplir las normas. Colaborar en lo que se solicite.</p> <p style="text-align: center;">CAMPEONATOS 1º octubre a febrero. 2º marzo a mayo.</p> <p style="text-align: center;">PREMIOS Para los ganadores de cada categoría (se entregarán en las fiestas del colegio).</p> <p style="text-align: center;">PUNTUACIÓN Partido ganado(3), empatado (1), puntualidad (1), deportividad (1).</p> <p style="text-align: center;">IMPORTANTE “JUEGA CON no CONTRA”</p> <p style="text-align: center;">JUEGA y CONVIVE</p>	<p style="text-align: center;">María José Garrido. Alejandro Galiano. Francis García. Antonio Liébanas. Víctor Vico. David Ibáñez. Antonio Cobo. Javier Mesa. Antonio Cobos. Antonio Cazorla. Alfonso Valdivia. Pablo Mateos (Coordinador). Carlos J. Aguado (Coordinador).</p> <p style="text-align: center;">AGRADECIMIENTO</p> <p>A todos los que contribuyen a fomentar el deporte colegial desde uno u otro estamento (Equipo Directivo, Claustro, Consejo Escolar, AMPA, Padres, Monitores, Alumnos, J. Andalucía “Turismo, Comercio y Deporte”, Sponsor...) con el único objetivo de educar a través del deporte y de difundir valores tan necesarios en la sociedad en la que vivimos.</p> <p style="text-align: center;">DEDICACIÓN</p>

